

ВСЕРОССИЙСКОЕ ЭКОНОМИ

ИЗДАТЕЛЬСТВО



\*0204806\*

TM

# Вопросы ЭКОНОМИКИ

ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ  
ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ ЖУРНАЛ  
ВЫХОДИТ С 1929 г.

февраль

2

2018

## Редакционная коллегия

**О. И. Ананьин, Р. С. Гринберг, Н. И. Иванова, А. Я. Котковский** (заместитель главного редактора, врио главного редактора), **Я. И. Кузьминов, В. А. Мау, А. Д. Некипелов, Р. М. Нуреев, Г. Х. Попов, С. Н. Попов** (ответственный секретарь), **Вад. В. Радаев, А. Я. Рубинштейн, Д. Е. Сорокин, Е. Г. Ясин**

## Международный совет журнала

**Х. Канамори** (Япония), **Гж. Колодко** (Польша), **Л. Конг** (Китай), **Л. Чаба** (Венгрия), **М. Элман** (Нидерланды), **М. Эмерсон** (Великобритания)

---

МОСКВА



**ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ПОЛИТИКА:  
ТЕОРИЯ И ПРАКТИКА**

- В. Л. Тамбовцев** — О научной обоснованности научной политики в РФ ..... 5  
**А. А. Пестова** — Об оценке эффектов монетарной политики в России:  
роль пространства шоков и изменений режимов политики ..... 33  
**М. В. Островная, Е. А. Подколзина** — Ограничения конкуренции  
на примере российских государственных закупок ..... 56

**ВОПРОСЫ ТЕОРИИ**

- А. Е. Шаститко, И. П. Шабалов, И. Н. Филиппова** — Институты  
и материалоемкость производства: новый взгляд на старую проблему ..... 74  
**О. Н. Волкова** — Демаркация границ экономической дисциплины:  
содержательный подход (*случай «бухгалтерского» учета*) ..... 95

**ДИСКУССИОННЫЙ КЛУБ**

- А. В. Бузгалин** — Закат неолиберализма (*к 200-летию со дня рождения  
Карла Маркса*) ..... 122

**НАУЧНЫЕ СООБЩЕНИЯ**

- Т. А. Гаранина, А. А. Муравьев** — Советы директоров российских  
публичных компаний: гендерный аспект ..... 142

**НАУЧНАЯ ЖИЗНЬ**

- Глобальный новый курс versus новая нормальность: переход к устойчивой  
и инклюзивной экономике? ..... 156

